

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
05.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 1 из 3

## Название продукта: APP ALU Poly-Plast.

Двухкомпонентная полиэфирная заполняющая шпаклевка с добавлением алюминиевой пыли для заполнения неровностей, затирки царапин и стабилизации очень больших поверхностей при выполнении ремонтных и лакировочных работ по металлу.

Упаковка: 0,6 кг, 1,8 кг.

Изделие и добавки: APP ALU Poly-Plast  
Отвердитель в виде пасты на основе перекиси.

Основные компоненты: APP ALU Poly-Plast – смесь минеральных наполнителей и алюминиевых пигментов с ненасыщенной полиэфирной смолой средней эластичности ускоренной высокопрочным амином. Отвердитель - DIBENZOYLPEROXID.

Цвет: Серый

Применение Предназначена для заполнения неровностей, затирки царапин и стабилизации очень больших поверхностей при выполнении ремонтных и лакировочных работ по металлу.

Основа  
Соответствующие основы:

Сталь, оцинкованная листовая сталь, алюминий, двухкомпонентные наполнители, пластмассы, укрепленные стекловолокном, бетон, древесина. С целью повышения стойкости к коррозии, участки, ошлифованные до чистого металла, следует загрунтовать двухкомпонентной эпоксидной грунтовкой APP 2K Grund EP.

Внимание!  
Не следует использовать на: реагирующие грунтовки с кислотными отвердителями, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные грунтовки, а также на термопластичные лаки (Т.Р.А.)

Подготовка  
основы:



Сталь:  
- обезжирить и шлифовать сухим способом с помощью абразивного материала P80-P120.  
Оцинкованная сталь, алюминий:  
- обезжирить и шлифовать сухим способом абразивной тканью или наждачной бумагой P150-P180.  
Существующие отделки:  
- отшлифовать до чистого металла либо получения соответственной поверхности наждачной бумагой P80-P120, затем выровнять переход в старое покрытие наждачной бумагой P150-P180.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
05.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 2 из 3

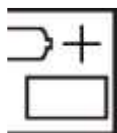
## Название продукта: APP ALU Poly-Plast.



Перед нанесением шпаклевки, обрабатываемую поверхность следует очистить от пыли и обезжирить растворителем W900 или WB900.

### Способ применения

Пропорции смешивания:



100 весовых частей APP ALU Poly-Plast  
2-3 весовые части отвердителя

Внимание!

Следует избегать передозировки отвердителя, поскольку это может стать причиной местного изменения цвета лакового покрытия и плохого отверждения.

Смешивать путем разминания до получения однородного цвета.

Нанесение:



Наносить шпателем тонкими слоями на протяжении периода пригодности, то есть в течение 4-5 минут.

Рекомендуемая температура работы: от +10°C до +25°C.

### Сушка



При температуре +20°C дальнейшую обработку можно выполнять через 20-25 минут.

Средневолновой источник излучения: 7-12 минут.

Коротковолновой источник излучения: 5-8 минут

Внимание!

Во время активного просушивания температура не должна превышать +70°C, поскольку это может привести к снижению адгезии, появлению трещин или пузырьков.



Длительная термическая стойкость после отверждения до + 120°C, но не выше термостойкости основы. После отверждения шпаклевка является стойкой к действию растворителей и кислот, щелочи и соляного раствора невысокой концентрации. Обладает высокой эластичностью и повышенной механической стойкостью.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
05.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 3 из 3

## Название продукта: APP ALU Poly-Plast.

### Шлифовка



После полного отверждения при использовании в качестве:

А) черновой шпаклевки:

- стартовая шлифовка сухим способом: P80
- черновая шлифовка сухим способом: P150/P180

Б) отделочной шпаклевки:

- черновая шлифовка сухим способом: P150/P180
- отделочная шлифовка сухим способом: P240-P320.

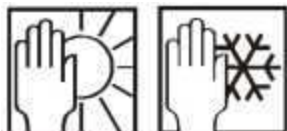
### Покрываемость

APP PE Poly-Plast Feinspachtel  
APP PE Poly-Plast Spritzfuller  
APP 2K HS Acrylfiller 5:1  
APP 2K HS Acrylfiller 4:1  
APP 2K Grund EP  
APP 1K Glättspachtel  
APP 1K Haftgrund  
APP 2K Haftgrund  
APP 1K Filler

### Чистка инструмента:

Мыть нитроцеллюлозным растворителем непосредственно после употребления.

### Складирование:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом помещении с хорошей вентиляцией. Не допускать замораживания.

### Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.

См.: текст на этикетке продукта либо в карточке характеристики опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

### ЛОС/ВОС:

Допустимое значение ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

250 г/л для APP ALU Poly-Plast

Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

105 г/л для APP ALU Poly-Plast

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.